

ERSTE AUSLIEFERUNG DES NEUEN SCANIA

Die Felber Transport GmbH und Obruly Transporte nahmen am 12. Januar in der Scania Filiale Kalsdorf ihre neuen V8-Sattelzugmaschinen in Empfang. Die Premiere geben zwei Zwei-Achs-Sattelzugmaschinen mit V8-Motor und 161 Hubraum, Vollluftfederung und komplett flachem Fahrerhausboden. Die beiden in „Ivory White“ lackierten Trucks sollen in Kürze im Fernverkehr zum Einsatz kommen.

„Es freut uns sehr, heute das für uns erste Auto der neuen Generation in Empfang nehmen zu können. Der S 730 spielt wirklich alle Stücke und wird der Aushänger unserer Flotte“, sagt Manfred Obruly, Geschäftsführer des gleichnamigen Transportunternehmens aus Gabersdorf, bei der Übergabe. Und auch der Geschäftsführer der Felber Transport GmbH aus Sinabelkirchen, Michael Klamminger, zeigt sich begeistert: „Dieses Fahrzeug erfüllt unsere Erwartungen im Premium-Segment. Wir erwarten von unseren Mitarbeitern und Fahrern Top-Leistungen und dafür bekommen sie ein Arbeitsgerät – und natürlich auch Wohnraum – mit voller Ausstattung. Wir sind der Meinung, dass Scania mit dem aktuellen Modell die Benchmark in der Kombination von Leistung, Handling und Ausstattung setzt.“

„Standard ist bei diesen beiden Sattelzugmaschinen, einem S 730 A4x2NB und einem S 520 A4x2LB, rein gar nichts“, so Walter Skasa, Scania Verkaufsberater und Ansprechpartner von Obruly Transporte und Felber

Transport GmbH. Da sich beide Unternehmer nur mit dem Besten zufrieden geben, verfügen die beiden „Neuen“ über eine Ledervollausstattung und Chrompakete. Auf Kundenwunsch sind die beiden Rahmen außerdem mit Alu-Riffelblech verkleidet. Da die Firmen Obruly Transporte und Felber Transport GmbH nicht nur Luxus-Arbeitsplätze für ihre Fahrer – im S 730 ist sogar eine Kaffeemaschine und ein TV-Gerät fix montiert – sondern auch auf den Straßen optisch herausragen möchten, sind beide Scania mit einer Effekt-Lackierung und den beiden Firmenschriftzügen versehen. Hinzu kommt eine werksseitig integrierte Standklimaanlage und -heizung und eine Voll-LED-Beleuchtung. „Durch die neue und ausgereifte LED-Technologie wird eine höhere Lichtausbeute und eine längere Lebensdauer erreicht. Außerdem ist das Ansprechverhalten deutlich schneller und die Stromaufnahme geringer. Das kommt der Sicherheit bzw. der Kraftstoffwirtschaftlichkeit zugute“, so Scania-Verkaufsberater Skasa. Alle Außenspiegel lassen sich elektronisch vom Fahrerarbeitsplatz aus einstellen. Der ist beim S-Fahrerhaus besonders geräumig, weil er erstmals über einen komplett flachen Fahrerhausboden verfügt. „Bei uns im Fuhrpark bewähren sich sowohl 6-Zylinder-Aggregate, als auch V8, wobei wir in Zukunft für den leichten und mittelschweren Einsatz die 500 PS-Variante präferieren werden. Die aktuelle Kaufentscheidung ist auch ein Tribut an den letzten Hersteller von V8-Motoren und an den Geist, den die Marke Scania umgibt. Wir freuen uns schon, dieses Fahrzeug bei uns im Echtbetrieb auf seine Leistungsfähigkeit zu prüfen“, so Michael Klamminger. ■

VOLLENDETE TATSACHEN

Für temperierten Transport, der sich rechnet, hat Schmitz Cargobull ein „Executive-Paket“ in petto.

Bei der Vermarktung geht Schmitz Cargobull als Systemanbieter für Transportlösungen einen neuen Weg und kombiniert die Transportkältemaschine zum Gesamtpaket „S.KO COOL EXECUTIVE“. Nach wie vor kann der Kunde den S.KO Tiefkühlsattelaufleger der COOL-Baureihe aus dem aktuellen Lieferprogramm von Schmitz Cargobull frei konfigurieren. Werksseitig und serienmäßig erhält er in diesem Gesamtpaket zudem die hauseigene Transportkältemaschine mit Full Service-Vertrag von Schmitz Cargobull Parts & Services. Abgerundet wird das S.KO COOL EXECUTIVE-Gesamtpaket durch das Telematik-Paket inkl. Temperaturschreiber und dem pro-aktiven Monitoring. Mit diesem System erhält der Kunde alles aus einer Hand, und das mit nur einem Ansprechpartner. Das reduziert im Vorfeld die Kosten, schafft Transparenz und bietet eine eindeutige Zuordnung und schnelle Reparatur bei eventuell auftretenden Störfällen. Im Vergleich zu vielen frei konfigurierten Trailer-, Aggregat- und Telematiklösungen überzeugt das S.KO COOL EXECUTIVE-Paket durch perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten und eine Durchgängigkeit der kompletten Informationskette. Hinzu kommen eine exzellente Wirtschaftlichkeit, hohe Leistung in allen Betriebszuständen, maximale Betriebssicherheit sowie lange Wartungsintervalle. Die Schmitz Cargobull-Kältemaschine gehört zu den leistungsstärksten Kühlaggregaten auf dem Markt. Das neu entwickelte Verdampfer-Design reduziert die Abtauzyklen um bis zu 50% und die extrem hohe Heizleistung sorgt für kurze Abtauzeiten. Der robuste Industriemotor mit intelligenter Teillastregelung (elektronischer Drehzahlregelung sowie ein Kältemittelkompressor mit Zylinderabschaltung) reduziert den Kraftstoffverbrauch. Durch eine großzügige Dimensionierung der Verschleißteile sind lange Wartungsintervalle mit bis zu 3.000 Betriebsstunden realisierbar. Die gute Zugänglichkeit der technischen Komponenten sowie der modulare Aufbau minimieren den Aufwand bei Wartungs- und Servicearbeiten.

Bei der Konzeption des Kühlgerätes werden hochwertige Komponenten namhafter Hersteller eingesetzt, die den hohen Anforderungen von Schmitz Cargobull gerecht werden. Diese werden mit einer eigens entwickelten



V. li.: Manfred, Sarah und Christine Obruly sowie Michael und Bernhard Klamminger